

شرکت بازرگانی نیک صدرا صنعت



نیک صدرا صنعت



واردات و پخش انواع بلبرینگ، نوار نقاله، تسمه پروانه، رولیک

* عاملیت فروش **SKF** در ایران (نماینده ترکیه)

* نماینده فروش نوار نقاله **KALE CONVEYOR** ترکیه تحت لیسانس آلمان

* نماینده فروش نوار نقاله سهند و دنا



معرفی شرکت

شرکت تعاونی بازرگانی نیک صدرا صنعت با مسئولیت محدود به شماره ثبت ۱۰۳۳۳، در زمینه واردات و فروش بلبرینگ های تخصصی صنایع فولاد، معادن، سیمان و یاتاقان های صنعتی فعالیت دارد.

این شرکت قصد دارد به عنوان بزرگترین تامین کننده انواع بلبرینگ، یاتاقان، نوارنقاله، تسمه پروانه، کوپلینگ و فولی عمل نماید،

بی تردید چالش های بازار و بی اعتمادی مصرف کنندگان از کیفیت بلبرینگ ها، نگرانی زیادی فراهم ساخته است. به علت عدم آگاهی مصرف کننده و حتی برخی فروشندگان از کیفیت بلبرینگ، یکی از نگرش های ما در شرکت، پرکردن خلاء تست بلبرینگ می باشد.

ما وظیفه داریم تا ضمن کسب اعتماد مدیران نکته سنج و مهندسیین مجرب کشور، با نهایت تلاش، مهارت ها و توانایی های علمی و عملی خود را بکار گیریم و اذعان کنیم موفقیت ما در گرو موفقیت همه آنانی است که ما با آنها در ارتباط هستیم و با آنها همکاری می نماییم.

مدیر عامل

وحید ضرغامی پور

بهترین ها را از ما بخواهید!

- ✓ بالاترین کیفیت
- ✓ مناسب ترین قیمت
- ✓ تضمین در اصالت کالا
- ✓ مشاوره رایگان

آشنایی با برینگ ها

● انتخاب نوع برینگ (Selection of bearing type)

هر کدام از برینگ ها برای منظور خاصی طراحی می شود و به همین دلیل کاربرد ویژه ای دارد. برای نمونه بلبرینگ های شیار عمیق قادر به تحمل بارهای نیمه سنگین شعاعی و بارهای محوری هستند. رولبرینگ های بشکه ای قادر به تحمل بارهای سنگین بوده و دارای خاصیت خود تنظیمی هستند. این ویژگی آنها را برای کارکردهای سنگین مهندسی که در آنها بارها بزرگ و باعث ناهم راستایی شافت می شود.

● فضای موجود (Available space)

در بیشتر موارد، یکی از ابعاد اصلی برینگ در طراحی ماشین (معمولاً قطر داخلی) معین شده است. بر همین اساس اندازه های برینگ همواره استاندارد است. در شافت های کم قطر از تمامی برینگ ها می توان استفاده کرد که متداولترین نوع آنها بلبرینگ های شیار عمیق است. رولبرینگ های سوزنی نیز در اینگونه موارد مناسب هستند. در شافت های قطور رولبرینگ های استوانه ای، مخروطی و بشکه ای مناسب هستند. بلبرینگ های شیار عمیق در اینگونه موارد هم کاربرد دارند. در مواردی که فضای شعاعی محدود باشد، از برینگ های با ضخامت کم باید استفاده نمود، نظیر رولبرینگ های سوزنی بدون حلقه داخلی و بیرونی و نیز رولبرینگ های سوزنی با پوسته کشیده شده. گروه خاصی از بلبرینگ های شیار عمیق و تماس زاویه ای، رولبرینگ های استوانه ای و بشکه ای نیز در این گونه موارد کاربرد دارند. وقتی محدودیت فضای محوری داشته باشیم گروه خاصی از رولبرینگ های استوانه ای و بلبرینگ های شیار عمیق در مورد بارهای مرکب شعاعی و محوری بکار می روند.

اگر در این حالت فقط بار محوری داشته باشیم از رولبرینگ سوزنی کف گرد، رولبرینگ های استوانه ای کف گرد و بلبرینگ های کف گرد می توان استفاده نمود.

● انتخاب اندازه برینگ (Selection of bearing size)

ابعاد بیرینگها در هر کارکرد بر اساس ظرفیت حمل بار آنها نسبت به بارهای وارده و ملاحظات مربوط به عمر و قابلیت اطمینان انتخاب می شوند. مقادیر مربوط به ظرفیت اسمی حمل بار دینامیکی (C) (Basic Dynamic Load Rating) و ظرفیت اسمی حمل بار استاتیکی (C₀) (Basic Static Load Rating) در جداول بیرینگها آورده شده اند. ظرفیت حمل بار دینامیکی و استاتیکی باید مستقل از یکدیگر بررسی شوند. در بررسی بارهای دینامیکی باید طیف بار (Load Spectrum) دینامیکی وارد بر بیرینگ در نظر گرفته شود.

این طیف بار باید شامل بارهای سنگین که به صورت ناگهانی و به ندرت وارد می شوند، نیز باشد. بار استاتیکی تنها شامل بارهای وارده بر بیرینگ در حال سکون یا دوران با سرعت کم ($n < 10 r/min$) نمی باشد بلکه باید برای بارهای شوک (بار زیاد در زمان کوتاه) نیز ضریب اطمینان استاتیکی بررسی شود.

آشنایی با برینگ ها

● ظرفیت تحمل بار و طول عمر (Load Carrying capacity and Life)

اندازه یک برینگ براساس ظرفیت تحمل بار برینگ با در نظر گرفتن مقدار بار و طول عمر مورد انتظار با ضریب اطمینان خاص انتخاب می شود. باری که بر برینگ وارد می شود ممکن است به صورت دینامیکی یا استاتیکی باشد. معمولاً در جداول برینگها این دو بار با نام های مبنای Dynamic Load Rating و بار استاتیکی مبنای Static Load Rating درج می شوند. همانگونه که از نام آنها پیداست مقادیر درج شده در جداول فقط یک مقدار پیشنهادی است که بسته به طول عمر مورد انتظار از برینگ می توان بارهای مورد بحث را کم و زیاد کرد.

● اجزاء بیرینگ ها (Components bearings)

- قفسه ها: قفسه ها شامل قفسه های کششی، ماشین کاری شده و پلی آمیدی
- اجزاء غلتشی: این اجزاء از جنس فولادهای کروم دار و یا فولادهای ضد زنگ به صورت ساچمه و رول های استوانه ای، مخروطی و سوزنی می باشند.
- در پوشها: در پوشها اکثراً به صورت در پوشهای فلزی و یا پلاستیکی تقویت شده با ورق فلزی می باشند.
- رینگهای بیرینگ: رینگها به دو صورت رینگهای داخلی و خارجی و متناسب با نوع بلبرینگ و رو لبرینگ از جنس فولادهای کروم دار و فولادهای ضد زنگ به روشهای ماشین کاری و فورج تولید می شوند.

اجزاء دیگر: پوشهای آداپتور، مهره های قفلی، واشر های قفلی

● بلبرینگ و نگهداری (Bearings and maintenance)

۱. با احتیاط حمل و جابجا کنید.
 ۲. محور و هوزینگ را بازرسی کنید
 ۳. از گرم کردن بیش از حد اجتناب کنید
 ۴. ابزار و تجهیزات مناسب بکار ببرید
 ۵. بیرینگ های صحیح انتخاب کنید
 ۶. هنگام جا زدن با پرس مراقب باشید.
۷. بیرینگ های نو را شستشو ندهید.
 ۸. روانکاری صحیح الزامی است.
 ۹. از همراهی بودن محورها مطمئن شوید.
 ۱۰. مراقب کارکرد نامناسب بیرینگ از جمله: نویز بیش از حد، افزایش میزان ارتعاش، افزایش درجه حرارت باشید.

● چگونه بلبرینگ را برای مدت طولانی در انبار نگه داریم؟

بیرینگها را می توان در جعبه های اصلی برای سالها نگهداری کرد، به شرطی که رطوبت نسبی از ۶۰٪ بیشتر نبوده و تغییرات درجه حرارت محل نگهداری زیاد نباشد. همچنین محل نگهداری نباید دارای ارتعاش باشد. گریس موجود در بیرینگهای آب بند شده که برای مدت طولانی در انبار نگهداری شده اند ممکن است خراب شده و خواص خود را از دست داده باشد. بیرینگهایی که در جعبه اصلی خود نمی باشد به خوبی در مقابل خوردگی و آلودگی محافظت نمی شوند. بیرینگهای بزرگ باید به صورت خوابیده نگهداری شوند و کل سطح جانبی رینگها حمایت شده باشد. در صورت نگهداری این بیرینگها به صورت ایستاده وزن رینگها و اجزای غلتنده باعث تغییر کل دائمی بیرینگ می شود، زیرا رینگهای بیرینگ ضخامت نسبتاً کمی دارند.

انواع بلبرینگ و رولبرینگ

در ادامه توضیحات کامل داده می شود:



بلبرینگ تماس زاویه ای B
(Angular Contact Ball Bearings)



بلبرینگ تماس زاویه ای یک ردیفه
(Single Row Angular Contact Ball Bearings)



بلبرینگ تماس زاویه ای دو ردیفه
(Double Row Angular Contact Ball Bearings)



بلبرینگ خود تنظیم
(Self-Aligning Ball Bearings)



بلبرینگ کف گرد
(Thrust Ball Bearings)



بلبرینگ شیار عمیق
(Deep Groove Ball Bearings)



رولبرینگ استوانه ای کف گرد
(Cylindrical Roller Thrust Bearings)



رولبرینگ استوانه ای یک ردیفه
(Single Row Cylindrical Roller Bearings)



رولبرینگ پر غلتک استوانه ای
(Full Complement Cylindrical Roller Bearings)



رولبرینگ بشکه ای
(Spherical Roller Bearings)



رولبرینگ بشکه ای کف گرد
(Spherical Roller Thrust Bearings)



رولبرینگ سوزنی
(Needle Roller Bearings)

● بلبرینگ تماس زاویه ای (Angular Contact Ball Bearings)



حلقه های داخلی و بیرونی این نوع بلبرینگ ها نسبت به یکدیگر زاویه ای می سازند که امکان تحمل بارهای شعاعی و محوری همزمان را توسط آنها فراهم می کند. هر قدر زاویه تماس بلبرینگ بزرگتر باشد، قدرت تحمل بار محوری آن بیشتر می شود. تولیدات مختلف این بلبرینگ ها عبارتند از:

۱. بلبرینگ های تماس زاویه ای یک ردیفه

۲. بلبرینگ های تماس زاویه ای دو ردیفه

۳. بلبرینگ های با چهار نقطه تماس

● بلبرینگ های تماس زاویه ای، یک ردیفه (Single Row Angular Contact Ball Bearings)



این نوع بلبرینگ ها علاوه بر تحمل بار شعاعی، بار محوری را در یک جهت می توانند تحمل کنند. اعمال بار شعاعی بر بلبرینگ باعث ایجاد یک نیروی محوری نیز می شود که باید به طریقی مهار شود. به همین دلیل معمولاً این نوع بلبرینگ ها به صورت دوتایی بکار برده می شوند.

بلبرینگ های تک ردیفه تماس زاویه ای معمولاً به دو صورت استاندارد تولید می شوند:

گروه اول بدون پسوند در جلوی شماره اصلی خود برای مواقعی استفاده می شوند که بلبرینگ به صورت تکی در موقعیت خود نصب می شود.

گروه دوم با پسوند CB در مواردیست که بلبرینگ به صورت دوتایی نصب می شود. این گروه که عموماً اندازه های بزرگ بلبرینگ ها را شامل میشود به گونه ای جهت مصارف عمومی با یکدیگر مطابقت داده شده اند که بعد از نصب به لقی دلخواه از پیش تعیین شده رسیده و توزیع بار بر روی آنها به طور یکنواخت صورت گیرد.

● بلبرینگ های تماس زاویه ای دو ردیفه (Double Row Angular Contact Ball Bearings)



این نوع بلبرینگ از نظر طراحی، نظیر دو بلبرینگ تماس زاویه ای تک ردیفه است که به صورت پشت به پشت جفت شده باشند، فقط در مقایسه از پهنای آن کاسته می شود. این بلبرینگ ها قادر به تحمل بارهای شعاعی سنگین و بارهای محوری از هر دو جهت بوده و زاویه تماس در اکثریت آنها ۳۲° است.

یک دسته از این نوع بلبرینگ ها که با پسوند A مشخص می شوند، به علت عدم داشتن شیار ساچمه خور قادر به تحمل بار محوری از دو طرف می باشد و پنجره ساچمه آنها پلی آمیدی (فیبری) است. نوع بدون پسوند دارای شیار ساچمه خور بوده و پنجره ساچمه آنها فولادی یا برنجی است.

برینگهای با پسوند E به علت داشتن شیار ساچمه خور و ساچمه بیشتر، دارای قدرت تحمل بار بالاتری هستند. بلبرینگ های مورد بحث کلاً با دو نوع کاسه نمد پلاستیکی و فلزی تولید می شوند و لقی داخلی آنها محوری است.

پنجره ساچمه این نوع بلبرینگ ها همانگونه که قبلاً گفته شد در سه نوع پلی آمیدی (فیبری) جهت کارکرد برای دماهای تا ۱۲۰°C، فولادی و برنجی تولید میشوند.

در موقع نصب آن دسته از این نوع بلبرینگ ها که دارای شیار ساچمه خور هستند، باید بلبرینگ طوری نصب شود که بار محوری سنگین تر متوجه طرفی شود که شیار مزبور وجود ندارد.

● بلبرینگ های خود تنظیم (Self-Aligning Ball Bearings)



این نوع بلبرینگ دارای دو ردیف ساچمه با یک حلقه بیرونی مشترک است که شیار ساچمه در آن به صورت منحنی بوده و این باعث ایجاد خاصیت خود تنظیمی بلبرینگ در مواقع انحراف و ناهمراستایی شافت می شود.

در صورتیکه قدرت تحمل بار این نوع بلبرینگ کافی نباشد، می توان از رول برینگ های بشکه ای که دارای خاصیتی مشابه هستند استفاده نمود.

انواع بلبرینگ

● بلبرینگ های کف گرد (Thrust Ball Bearings)



انواع مختلف بلبرینگ های کف گرد با قفسه های فولادی و برنجی تولید می شوند. این نوع بلبرینگ ها در انواع یک ردیفه و دو ردیفه تولید می شوند.

بلبرینگ های کف گرد یک ردیفه:

این نوع بلبرینگ ها برای موقعیت دهی محوری شافت و تحمل بار فقط از یک طرف مناسب بوده و تحت هیچ حالتی نباید بار

شعاعی به آنها اعمال شود. بلبرینگ شامل یک واشر شافت با شیار ساچمه، قفسه به همراه ساچمه ها و یک واشر محفظه با شیار ساچمه است. واشر محفظه بنا به نیاز می تواند به صورت تخت و مسطح و یا قوسی شکل ساخته شود که در حالت دوم در صورتیکه از یک واشر نشیمن گاه نیز استفاده شود، بلبرینگ قادر به تطابق با ناهمراستائی های اولیه شافت خواهد بود. نظریه اینکه بلبرینگ قابل تفکیک شدن است، نصب آنها ساده است. بلبرینگ های کف گرد دو ردیفه:

این بلبرینگ ها قادر به موقعیت دهی محوری شافت و تحمل بار محوری از دو طرف می باشند و مانند نوع یک ردیفه نباید بار شعاعی به آنها اعمال نمود. این بلبرینگ ها شامل یک واشر شافت با دو شیار ساچمه در دو طرف خود، دو سری قفسه و ساچمه و دو واشر محفظه هستند که همانند نوع قبلی (یک ردیفه) واشرهای محفظه میتوانند به صورت مسطح یا قوسی شکل باشند. این نوع بلبرینگ ها نیز قابل تفکیک شدن هستند.

● بلبرینگ های شیار عمیق (Deep Groove Ball Bearings)



دامنه کاربرد بلبرینگ های شیار عمیق وسیع می باشد، زیرا طراحی آنها ساده، غیر قابل تفکیک و با قدرت کارکرد در سرعت های بالا است. این مدل بلبرینگ بار شعاعی حتی در سرعتها بالا و بار محوری را از هر دو جهت تحمل مینماید. انواع بلبرینگ های شیار عمیق عبارت اند از:

- بلبرینگ های شیار عمیق یک ردیفه

- بلبرینگ های شیار عمیق دوتایی

- بلبرینگ های شیار عمیق با شیار ساچمه خور

● رولبرینگ استوانه ای کف گرد (Cylindrical Roller Thrust Bearings)



این رولبرینگ ها برای تحمل بارهای محوری سنگین مناسب هستند. بعلاوه در مقابل بارهای ضربه ای حساس نبوده، استحکام بالا دارند و فضای محوری کمی برای نصب نیاز دارند. همچنین در نوع یک ردیفه ساخته شده و بار محوری را از یک سمت می توانند تحمل کنند.

در مواردی که محل قرار گرفتن رولبرینگ مناسب باشد، می توان واشرهای محفظه و شافت را حذف نمود و از خود قفسه و غلتک ها استفاده کرد، ولی به هر حال محل قرار گرفتن این مجموعه باید سخت و پرداخت شده باشد. به همین دلیل معمولاً کل رولبرینگ دارای یک شماره خاص و هر یک از اجزاء آن نیز دارای یک شماره مجزا است. نوع خاصی از این رولبرینگ ها تولید می شود که با داشتن تعداد غلتک بیشتر، قدرت تحمل بار بیشتری نسبت به نوع استاندارد داشته که البته از سرعت چرخشی کمتری نیز برخوردارند.

● رولبرینگ استوانه ای یک ردیفه (Single Row Cylindrical Roller Bearings)



طراحی این رولبرینگ ها به نحوی است که یکی از حلقه های داخلی یا بیرونی، از یک یا دو طرف لبه نداشته و لذا رولبرینگ قابلیت تفکیک شدن را دارد. این امر در مواردی نظیر جاذدن و در آوردن رولبرینگ ها به خصوص در مواردی که انطباق باید تداخلی باشد، موجب تسهیل کار می شود.

این نوع برینگ ها ضمن قابلیت تحمل بارهای سنگین، قادر به چرخش با سرعت های بالا نیز هستند. در یک نوع از آنها که شماره آن با حرف NU آغاز می شود، کونس پایینی بدون لبه و قابل تفکیک شدن است و در نوع دیگر که با حرف N مشخص می شود، کونس بیرونی بدون لبه است.

● رولبرینگ های پر غلتک استوانه ای (Full Complement Cylindrical Roller Bearings)

این رولبرینگها دارای حداکثر تعداد غلتک بوده و در اصل به علت عدم طراحی قفسه، تمامیه فضایی که در سایر برینگ ها توسط قفسه اشغال می شود در آنها از غلتک پر شده است. ضخامت آنها نسبت به پهنایشان کم بوده

انواع بلبرینگ



که این خصوصیات موجب بالا بردن فوق العاده زیاد تحمل بار و در عین حال صرفه جویی در مقدار فضای مورد نیاز برای جازدن رولبرینگ می شود.

سرعت دورانی آنها مسلماً به انواع معمولی رولبرینگ ها نمی رسد و در چند نوع یک ردیفه و دو ردیفه و چند ردیفه تولید می شود.

● رولبرینگ های بشکه ای (Spherical Roller Bearings)

رولبرینگ های بشکه ای برای سرعت های بالا و بارهای سنگین مناسب می باشند. این رولبرینگ ها دارای دو ردیف غلتک در یک شیار مشترک منحنی شکل در حلقه بیرونی هستند و دو شیار در حلقه درونی آنها نسبت به محور برینگ زاویه می سازد. برینگ خاصیت خود تنظیمی داشته، در نتیجه نسبت به ناهمراستایی شافت حساس نیست و علاوه بر تحمل بار شعاعی، بار محوری را نیز از دو طرف متحمل می شود.

غلتک های آن بلند، قطور و متقارن و به تعداد زیاد هستند که این خصوصیات موجب قابلیت تحمل فوق العاده زیاد این نوع برینگها در برابر نیروها می باشند.

● رولبرینگ های بشکه ای کف گرد (Spherical Roller Thrust Bearings)

حالت زاویه دار بودن شیار غلتک نسبت به محور در این برینگ ها، آنها را برای تحمل بارهای شعاعی و محوری مناسب می سازد. خصوصیت مهم دیگر آنها قابلیت خود تنظیم بودن است که این امر موجب عدم حساسیت رولبرینگ نسبت به ناهمراستایی شافت است. این رولبرینگ ها تفکیک شدنی بوده، واشر شافت به همراه قفسه و غلتک ها یک قسمت و واشر محفظه قسمت دیگر را تشکیل می دهد. غلتک های بشکه ای در این نوع رولبرینگ ها حالت نامتقارن داشته.



● رولبرینگ های سوزنی (Needle Roller Bearings)



در رولبرینگ های سوزنی، غلتک ها به شکل استوانه بوده، ولی قطر آنها به نسبت طولشان کوچک است که علیرغم این ویژگی از قدرت تحمل بار بالایی برخوردار بوده و در مصارفی که فضای موجود کوچک باشد، مناسب هستند.

عدم تماس انتهایی غلتک ها با لبه های برینگ موجب اجتناب از تمرکز تنش در گوشه ها می شود. این نوع رولبرینگ ها در انواع مختلف، با پوسته کشیده شده که می توانند به صورت های ته باز و ته بسته باشند و نیز رولبرینگ های سوزنی با حلقه داخلی یا بدون حلقه داخلی می باشند.

● رولبرینگ های سوزنی کف گرد (Needle Roller Thrust Bearings)



این برینگ ها قادر به تحمل بار محوری سنگین بوده و ضمن حساس نبودن به بارهای ضربه ای به حداقل فضای محوری ممکن برای نصب نیاز دارند. این رولبرینگ ها بار محوری را فقط از یک سمت میتوانند متحمل شوند.

این برینگ شامل واشر محفظه، واشر شافت و مجموعه قفسه و غلتک هاست. میتوان مجموعه قفسه و غلتک ها را فقط با یک واشر کفی بکار برد و این درحالی است که محل قرار گرفتن برینگ از سختی و صافی کافی سطح برخوردار باشد. مانند رولبرینگ های استوانه ای کف

گرد، در این نوع نیز می توان به جای استفاده از واشرهای محفظه و شافت از واشرهای شیار دار و واشرهای کفی استفاده نمود. واشرهای شیاردار از جنس فولاد کرومی سخت کاری شده هستند. شیار آنها پرداخت شده و بقیه سطوح ماشینکاری شده اند.

در مواردی که دقت به هم مرکز بودن واشرها، زیاد مورد نیاز نباشد، می توان از این نوع واشرها به عنوان واشر شافت و محفظه استفاده نمود.

روانکاری و گریسکاری

● روانکاری



یک برینگ جهت کارکرد مطلوب باید بطور مناسب روانکاری شود تا از تماس مستقیم اجزاء برینگ و در نتیجه سایش آنها و نیز زنگ زدگی آن ممانعت به عمل آید.

در انتخاب روانکار عوامل زیادی نظیر سرعت کارکرد و دما دخیل هستند و در این رابطه چندین نوع روانکار مختلف اعم از گریس و روغن تولید می شود. روانکارها در اثر عواملی نظیر فرسودگی و ترکیب با مواد زائد، خواص روانکاری خود را از دست می دهند. لذا اضافه کردن گریس و تصفیه روغن در فواصل زمانی معین از مواردیست که باید رعایت شوند.

● گریسکاری



در شرایط کارکرد نرمال (سرعت، فشار، دما) گریس کاربرد زیادی دارد. مزایای آن نسبت به روغن عبارتست از چسبندگی بهتر به برینگ و عدم چکه کردن به خصوص در مواقعی که شافت حالت عمودی داشته باشد و نیز عملکردی مشابه کاسه نمد در مقابل ورود بعضی مواد زائد و رطوبت به داخل برینگ. اما باید توجه داشت که گریس زیاد نیز موجب بالا رفتن سریع دما به خصوص در سرعتهای زیاد می شود، بنابراین فقط باید ۳۰ تا ۵۰ درصد فضای داخل محفظه با گریس پر شود تا فضای آزاد کافی جهت انتقال گرما از برینگ به محیط اطراف از طریق گریس امکان پذیر باشد.



فقط در سرعتهای خیلی کم و خطر خوردگی زیاد توصیه می شود که کل محفظه با گریس پر شود. مقادیر نرخ سرعتی که در جداول مشخصات برینگها قید می شوند در مواقعی که از گریس استفاده می شود کمتر از مورد روانکاری با روغن است و این بدلیل افزایش ناگهانی حرارت در شروع چرخش برینگ است.



مجموعه یاتاقان های ایگرگ



یاتاقان UCP



یاتاقان SNL



کاسه نمد



زنجر صنعتی



چرخ دنده



کوپلینگ



پولی



رولیک

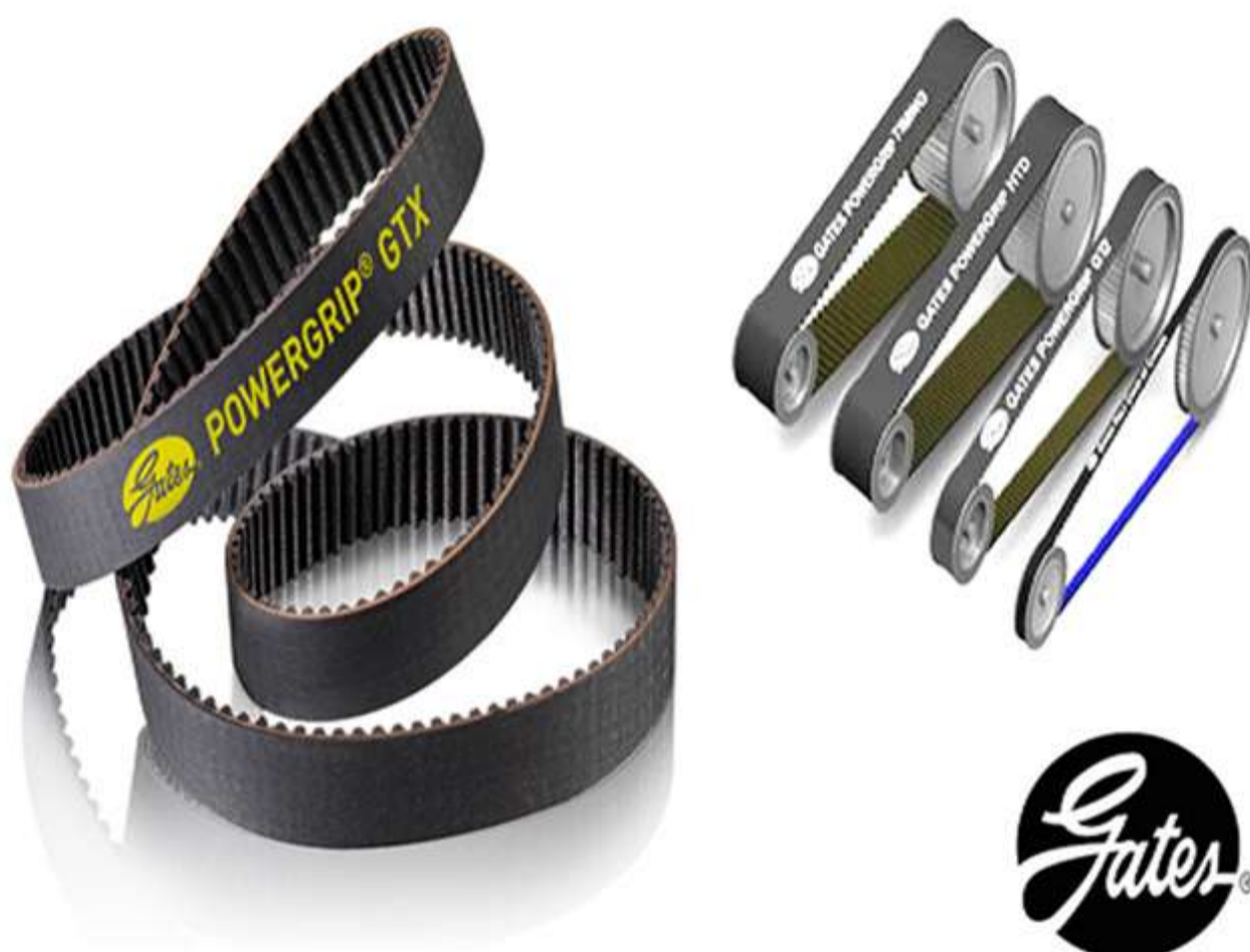
تسمه پروانه و کاسه نمد

● تسمه پروانه چیست؟



از تسمه برای انتقال قدرت بین دو محور با فاصله ی نسبتاً زیاد استفاده می شود. معمولاً برای کاهش سرعت از تسمه استفاده می شود. بنابراین پولی محرک (چرخ تسمه) کوچکتر از پولی متحرک است.

این شرکت وارد کننده و ارائه دهنده انواع تسمه های نقاله PVC، تسمه پروانه اصل کره جنوبی (هانگ چانگ کره)، دانگیل کره، تسمه پروانه چینی درجه یک (فورتکس)، انواع تسمه های تایمینگ و شیاری، انواع تسمه های دور متغیر و انتقال نیرو در ایران می باشد.



● کاسه نمد و اورینگ

کاسه نمد از ورود مواد اضافی به داخل برینگ و نشست روانکار جلوگیری می کند. در انتخاب کاسه نمد مناسب پارامترهایی نظیر نوع روانکار (روغن یا گریس)، سرعت دورانی، وضعیت شافت (افقی یا عمودی) و امکان ناهمراستایی آن، مقدار فضای موجود، اصطکاک کاسه نمد و حرارت ناشی از آن و محیط کار باید در نظر گرفته شوند. کاسه نمد ممکن است با برینگ به صورت یکپارچه و یا جدای از آن در بیرون برینگ باشد.

انواع کاسه نمد:

۱. کاسه نمد های وایتون NBR (ضد روغن)

۲. کاسه نمد گرافیتی مخصوص کمپرسور و کارکرد در دماهای بالا

۳. کاسه نمد سیلیکون مخصوص حرارت خشک

۴. کاسه نمد وایتون مخصوص حرارت بالا و مقاوم در برابر مواد شیمیایی و روغن

۵. انواع اورینگ سیلیکون



نوار نقاله، رولیک، توری

● نوار نقاله چیست؟

نوارهای نقاله از تجهیزات بسیار مهم جهت انتقال مواد می باشند. اکثر واحدهای تولیدی بمنظور کاهش هزینه و بالا بردن راندمان، برای جابجائی قطعات و یا محصولات تولید شده، در معادن جهت جابجایی سنگ و خاک از این نوارها استفاده می کنند. این تجهیزات برای انتقال مواد در فواصل طولانی و شرایط ناهموار گزینه مناسبی بوده و باعث جلوگیری از تماس انسان با محیط های آلوده و خطرناک می گردد.

نوار نقاله ها کاربردهای فراوانی در صنعت دارند و در بیشتر صنایع از جمله صنایع معدنی و عمرانی مورد استفاده قرار می گیرند و در اندازه های مختلف از طولهای کوتاه تا چند کیلومتر ساخته می شوند.

با توجه به اینکه نوار نقاله ها انواع مختلفی دارد برای انتخاب گزینه مناسب خواهشمند است از کارشناس فنی نیک صدرا صنعت مشاوره بخواهید.

لازم به ذکر است شاسی های نوار نقاله در سایزها و طول های مختلف همراه با ضمانت یک ساله توسط این شرکت ساخته و آماده می گردد.

● رولیک

می توان گفت رولیک ها یکی از مهمترین عناصر انتقال نیرو در صنایع مختلف می باشند. البته نقش آنها در معدن ها بیشتر به چشم می آید.

شاید موارد متفاوتی را بتوان در تعیین یک رولیک خوب بیان کرد ولی رعایت مسائل کیفی از جمله کاستن اصطکاک سطوح را می توان مسائل مهم در انتخاب رولیک بیان نمود.

در این راستا شرکت نیک صدرا صنعت مفتخر به طراحی و تولید انواع رولیک های قابل تعمیر با ضمانت یک ساله می باشد.

کلیده رولیکها دارای ۵ لایه گردگیر وکاسه نمود مقاوم در برابر گردوخاک و ذرات ریز خارجی می باشد. تسهیل در ارایه خدمات از سوی کارشناسان این مجموعه به گونه ای بوده است که با اولین تماس تلفنی صنعتگران امکان تحویل مایحتاج آنان در کمترین زمان ممکن میسر می گردد.

● توری سرنند ضد سایش

این شرکت اقدام به فروش انواع توری های سرنندی ضد سایش طرح آلمانی از چشمه ۰۲ الی ۱۰۰ نموده و ارائه توری سرنند آهنی و فولادی پر کربن در تمام سایزها امکان پذیر می باشد. از جمله مزایای توره های فولادی مقاومت در مقابل سیلیس بالا در معادن زغال سنگ و ماسه شویی های رودخانه ای می باشد. در توری های سرنندی آهنی سعی براین شده تا برای هر سایز جنس آهن مخصوص به آن چشمه مورد استفاده قرار گیرد و تولیدات فوق بر اساس آخرین استاندارد و فناوری روز دنیا تولید می گردد.



Nik Sadra Sanat

شرکت بازرگانی

نیک صدرا صنعت

SKF ✓

FAG ✓

Koyo ✓

NSK ✓

دفتر تهران: خیابان کریمخان زند، خیابان ایرانشهر شمالی، کوچه برنا، پلاک ۳۶، طبقه چهارم، واحد ۷
تلفکس: ۸۸۳۴۰۹۹۶-۸۸۳۰۸۵۳۱-۸۸۳۴۱۸۷۴-۸۸۴۹۰۳۴۸-۸۸۴۹۰۳۱۲
فروشگاه زنجان: ۳۳۳۳۵۲۹۸-۳۳۳۳۰۷۳۳-۳۳۳۲۸۰۰۶-۳۳۳۲۲۰۲۸-۳۳۳۲۰۱۶۶ (۰۲۴)



Address: No 7, Floor 4th, No 36, Borna st, Northern Iranshahr ave, Karimkhanzand ave, Tehran, Iran

Tel/Fax: (009821) 88490312-88490348-88340996-88341874-88308531

zanjan stores: (00982) 33320166-33322028-33328006-33330733-33335298

✉ info@niksadrasanat.ir

@ www.niksadrasanat.ir